

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2017.0187.004

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für Metallkonzept Glaser GmbH Rheinfeldstraße 69 67354 Römerberg Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Metallkonzept Glaser GmbH Rheinfeldstraße 69 67354 Römerberg Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstausstellung	06.07.2017
Nächstes Überwachungsaudit	05.07.2026
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 31.07.2023
Benölken


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-2.00483.GSIMA.2017.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Metallkonzept Glaser GmbH

**Rheinfeldstraße 69
67354 Römerberg
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 (teilmechanisch), 141

Werkstoffgruppe

1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Volker Nagel, IWT

geb. am: 15.12.1969

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

-

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

12.05.2017

Gültigkeitsdauer

05.07.2026

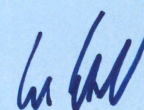
Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Mannheim, 17.07.2023
Benölken




Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leiter der Prüfstelle

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-2.00483.GSIMA.2017.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Metallkonzept Glaser GmbH

**Rheinfeldstraße 69
67354 Römerberg
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 (teilmechanisch), 141

Werkstoffgruppe

1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Volker Nagel, IWT

geb. am: 15.12.1969

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

-

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

12.05.2017

Gültigkeitsdauer

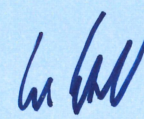
05.07.2026

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Mannheim, 17.07.2023
Benölken



Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leiter der Prüfstelle